



Mobilith SHC™ Serie

Mobil Grease , Italy

Grasso

Descrizione prodotto

I grassi Mobilith SHC™ sono prodotti dalle prestazioni superiori progettati per un'ampia varietà di applicazioni a temperature estreme. Combinano le caratteristiche uniche dei fluidi a base sintetica con quelle di un addensante al litio complesso di alta qualità. La natura priva di cere dei fluidi sintetici e il basso coefficiente di trazione (rispetto agli oli minerali) forniscono un'eccellente pompabilità alle basse temperature e una coppia all'avviamento e a regime molto bassa. Questi prodotti offrono potenziali risparmi energetici e possono ridurre le temperature operative nella zona di carico dei cuscinetti a sfere e a rulli. L'addensante al litio complesso contribuisce all'eccellente adesività, stabilità strutturale e resistenza all'acqua. I grassi hanno un elevato livello di stabilità chimica e sono formulati con particolari combinazioni di additivi che forniscono un'eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione e un'adeguata viscosità operativa alle basse e alte temperature. I grassi Mobilith SHC sono disponibili in sette gradi che variano in base alla viscosità dell'olio da ISO VG 100 a 1500 e al grado NLGI da 2 a 00.

I grassi Mobilith SHC sono diventati la scelta ideale di molti utenti, in molti settori in tutto il mondo. La loro buona reputazione si basa sull'eccezionale qualità, affidabilità, versatilità e sui benefici in termini di prestazioni che forniscono.

Prerogative e benefici

Il marchio di oli e grassi Mobil SHC è riconosciuto e apprezzato in tutto il mondo per la sua innovazione e le prestazioni eccezionali. I Mobilith SHC simboleggiano il continuo impegno della ExxonMobil nell'uso di tecnologie all'avanguardia per fornire prodotti straordinari. Un elemento chiave nello sviluppo dei lubrificanti Mobilith SHC è stato lo stretto contatto tra i nostri scienziati e gli specialisti delle applicazioni con i principali costruttori (OEM) per consentire che i nostri prodotti fornissero prestazioni eccezionali, in accordo con la rapida evoluzione tecnologica dei macchinari.

Il nostro lavoro con i costruttori ha contribuito a confermare i risultati dei nostri test di laboratorio che mostrano le eccezionali prestazioni dei lubrificanti Mobilith SHC. Questi benefici includono una maggiore durata del grasso, una migliore protezione e durata dei cuscinetti, un'ampia gamma di temperature di applicazione e il potenziale per migliorare l'efficienza meccanica e il risparmio energetico.

Per contrastare l'elevata esposizione termica dell'olio, i nostri ricercatori addetti alla formulazione dei prodotti hanno scelto oli base sintetiche proprietari per gli oli Mobilith SHC in ragione del loro eccezionale potenziale di resistenza termica/ossidativa. Loro hanno sviluppato una tecnologia di addensanti al litio complesso all'avanguardia e hanno utilizzato additivi specifici per migliorare le prestazioni di ciascun grado della famiglia di prodotti Mobilith SHC. I grassi Mobilith SHC offrono le seguenti prerogative e benefici:

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Straordinarie prestazioni alle basse e alte temperature	Ampia gamma di temperature di applicazione con eccellente protezione alle alte temperature e bassa coppia, facile avviamento alle basse temperature
Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione	Riduzione dei tempi di fermo macchina e dei costi di manutenzione grazie a minore usura, ruggine e corrosione
Eccellente stabilità termica e resistenza all'ossidazione	Prolungamento della durata in servizio con intervalli più lunghi tra le rilubrificazioni e migliore durata dei cuscinetti
Basso coefficiente di trazione	Potenziale per migliorare la durata meccanica e ridurre i consumi energetici
Include gradi sia di alta che di bassa viscosità	Opzioni per una straordinaria protezione di cuscinetti a bassa velocità e fortemente caricati e per buone prestazioni alle basse temperature
Straordinaria stabilità strutturale in presenza di acqua	Mantiene le eccellenti prestazioni del grasso in ambienti acquosi ostili

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Bassa volatilità	Contribuisce a contrastare l'incremento di viscosità alle alte temperature per massimizzare gli intervalli di rilubrificazione e la durata dei cuscinetti

Applicazioni

Considerazioni sull'applicazione: Sebbene i grassi Mobilith SHC siano compatibili con la maggior parte dei prodotti a base di olio minerale, se mescolati con questi ultimi le prestazioni potrebbero risultare compromesse. Di conseguenza, prima di passare a uno dei grassi Mobilith SHC, si consiglia di pulire accuratamente il sistema per ottenere i massimi benefici in termini di prestazioni. Mentre i grassi Mobilith SHC condividono molti benefici in termini di prestazioni, le loro applicazioni sono meglio descritte in termini di ciascun grado di prodotto:

- Mobilith SHC 100 è un grasso antiusura e per pressioni estreme raccomandato principalmente per applicazioni a più alta velocità, come motori elettrici, dove vengono richiesti attrito ridotto, bassa usura e lunga durata. È un grasso di grado NLGI 2/ISO VG 100 con un fluido base sintetico. La gamma di temperature operative è compresa tra -40°C* e 150°C.

- Mobilith SHC 220 è un grasso multifunzionale di grado NLGI 2 per estreme pressioni, raccomandato per applicazioni gravose sia nell'industria che nel settore automobilistico. Utilizza un fluido base sintetico ISO VG 220. Mobilith SHC 220 ha un intervallo di temperature operative raccomandato da -40°C* a 150°C.

- Mobilith SHC 221 è un grasso multifunzionale per estreme pressioni, raccomandato per applicazioni gravose sia nell'industria che nel settore automobilistico, in particolare laddove si utilizzano impianti di lubrificazione a grasso centralizzati. Utilizza un fluido base sintetico ISO VG 220. Mobilith SHC 221 ha un intervallo di temperature operative raccomandato da -40°C* a 150°C.

- Mobilith SHC 460 è un grasso di grado NLGI 1.5 con un fluido base sintetico ISO VG 460 adatto per estreme pressioni, raccomandato per applicazioni industriali e marine gravose. Fornisce una straordinaria protezione dei cuscinetti sottoposti a carichi elevati con velocità basse o medie in applicazioni in cui la resistenza all'acqua sia critica. Mobilith SHC 460 ha dimostrato prestazioni straordinarie in acciaieria, cartiera e applicazioni marine. La gamma delle temperature operative raccomandata va da -30°C* a 150°C.

- Mobilith SHC 1500 è un grasso di grado NLGI 1.5/ISO VG 1500 con un fluido di base sintetico. È destinato all'uso su cuscinetti piani e volventi che operano a velocità estremamente basse, soggetti a carichi pesanti e alte temperature. Mobilith SHC 1500 ha un intervallo di temperature operative raccomandato da -30°C* a 150°C con appropriati intervalli di rilubrificazione. La lubrificazione continua con Mobilith SHC 1500 è risultata molto efficace nel prolungare la durata dei cuscinetti in applicazioni gravose di presse a rulli. Mobilith SHC 1500 ha inoltre mostrato eccellenti prestazioni sui cuscinetti a rulli dei forni rotanti e sui cuscinetti dei carrelli di trasporto delle scorie.

- Mobilith SHC 007 è un grasso di grado NLGI 00/ ISO VG 460 con un fluido base sintetico; ha un intervallo di temperature operative raccomandato da -50°C a 150°C con appropriati intervalli di rilubrificazione. Gli utilizzi principali sono riduttori industriali riempiti di grasso soggetti a temperature elevate, dove i grassi semifluidi convenzionali non garantiscono una durata del lubrificante accettabile e nei mozzetti delle ruote dei rimorchi di autocarri pesanti non motorizzati.

*Dichiarazioni sulle basse temperature basate sui risultati ASTM D 1478 rispetto ai limiti massimi di 10.000/1000 gcm all'avviamento e 1 ora rispettivamente.

Specifiche e approvazioni

Questo prodotto possiede le seguenti approvazioni:	007	100	1500	220	221	460
AAR-M942		X			X	
Cuscinetto principale della turbina eolica a trasmissione diretta offshore Siemens Gamesa Renewable Energy	X					

Questo prodotto è raccomandato per l'utilizzo in applicazioni che richiedano:	007	100	1500	220	221	460
CEN EN 12081:2017		X				

Questo prodotto incontra o supera i requisiti di:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			

Questo prodotto incontra o supera i requisiti di:	007	100	1500	220	221	460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	007	100	1500	220	221	460
Grado	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Tipo di addensante	Complesso al litio	Complesso al litio	Complesso al litio	Complesso al litio	Complesso al litio	Complesso al litio
Colore, Visivo	Rosso	Rosso	Rosso	Rosso	Marrone chiaro	Rosso
Corrosione su rame, 24 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 4048	1B	1B	1B	1B		1B
Caratteristiche di prevenzione della corrosione, classificazione, ASTM D 1743			Passa	Passa	Passa	Passa
Punto di goccia, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265
Test pressione estrema a 4 sfere, punto di saldatura, kgf, ASTM D 2596	250	250	250	250	250	250
Test usura a 4 sfere, diametro d'usura, mm, ASTM D 2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Separazione olio, 0,25 psi, 24 h a 25°C, mass%, ASTM D 1742			<1	2		3
Penetrazione, 60X, 0,1 mm, ASTM D 217	415	280	305	280	325	305
Prova di protezione antiruggine SKF Emcor, 10% acqua di mare sintetica, ASTM D 6138		0, 1	0, 1	0, 1		0, 1
Prova di protezione antiruggine SKF Emcor, acqua acida, ASTM D6138		0, 1	0, 1	0, 1		0, 1
Prova di protezione antiruggine SKF Emcor, acqua distillata, ASTM D 6138	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0	0, 0
Viscosità a 100°C, olio base, mm ² /s, ASTM D 445	55,6	16,3	149	30,3	30,3	55,6
Viscosità a 40°C, olio base, mm ² /s, ASTM D 445	460	100	1500	220	220	460
Indice di viscosità, ASTM D 2270	188	175	212	179	179	188

Caratteristica	007	100	1500	220	221	460
Resistenza al dilavamento, perdita a 79°C, peso %, ASTM D 1264		6	6	1,5		7

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

05-2025

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil 

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved